



MINISTERIO DE SALUD Y PROTECCIÓN SOCIAL

RESOLUCIÓN NÚMERO

DE 2022

()

Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional

EL MINISTRO DE SALUD Y PROTECCIÓN SOCIAL

En ejercicio de sus atribuciones legales, en especial, de las conferidas en el artículo 2 del numeral 30 del Decreto Ley 4107 de 2011, artículo 564 de la Ley 09 de 1979, y

CONSIDERANDO:

Que el artículo 78 de la Constitución Política, en materia de calidad de los bienes y servicios, dispone que: “(...) Serán responsables, de acuerdo con la ley, quienes en la producción y en la comercialización de bienes y servicios, atenten contra la salud, la seguridad y el adecuado aprovisionamiento a consumidores y usuarios. (...)”.

Que el artículo 588 de la Ley 09 de 1979 dispuso que el Ministerio de Salud, hoy Ministerio de Salud y Protección Social, tiene la función de dirigir la inspección y control de los productos de consumo humano, entre ellos, los alimentos y bebidas.

Que mediante la Ley 170 de 1994, Colombia aprobó el Acuerdo por el cual se establece la “Organización Mundial del Comercio OMC” sus acuerdos multilaterales anexos y el Acuerdo Plurilateral anexo sobre la Carne de Bovino, el cual contiene, entre otros, el “Acuerdo sobre la Aplicación de Medidas Sanitarias y Fitosanitarias”, que reconoce la importancia de que los países miembros adopten medidas necesarias para la protección de la salud y vida de las personas.

Que de acuerdo con lo establecido en los artículos 7 y 8 del Acuerdo sobre la Aplicación de Medidas Sanitarias y Fitosanitarias, contenido en la precitada ley, se deben seguir los procedimientos de los anexos B y C, referidos a la transparencia de las reglamentaciones sanitarias y fitosanitarias y los procedimientos de control, inspección y aprobación, respectivamente, con el propósito de verificar y asegurar el cumplimiento de las medidas sanitarias y fitosanitarias.

Que el artículo 133 del Decreto Ley 019 de 2012 ordenó a este Ministerio establecer el Modelo de Inspección, Vigilancia y Control Sanitario de los productos de uso y consumo humano, función cumplida a través de la expedición de la Resolución 1229 de 2013.

Que en la mencionada resolución se señalaron las actividades a cargo de las autoridades sanitarias, especialmente del Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos – INVIMA-, y las Secretarías de Salud departamentales, distritales y municipales o quien haga sus veces, posteriormente desarrolladas en la Circulares 046 de 2014 y 046 de 2016 expedidas por este Ministerio.

Que la Ley Estatutaria 1751 de 2015 establece como responsabilidad del Estado la de respetar, proteger y garantizar el goce efectivo del derecho fundamental a la salud debiendo para ello cumplir, entre otras obligaciones, la de formular y adoptar políticas que propendan por la promoción de la salud y prevención de la enfermedad, mediante acciones colectivas

Continuación de la resolución “Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional”

e individuales, así mismo señala como obligación *“Ejercer una adecuada inspección, vigilancia y control mediante un órgano y/o entidades especializadas que se determinen para el efecto”*.

Que, los mencionados procesos de control, inspección y aprobación se constituyen en una función sanitaria esencial, asociada a la responsabilidad estatal y ciudadana de proteger la salud individual y colectiva.

Que el agua potable tratada envasada y el hielo como alimento o materia prima destinado al consumo humano deben cumplir con unos requisitos sanitarios específicos que deberán ser verificados mediante acciones de inspección, vigilancia y control que realizan las autoridades sanitarias, como medida de protección de la salud de los consumidores.

Que la presente resolución, fue notificada a la Organización Mundial del Comercio – OMC-, mediante el documento identificado con las firmas G/SPS/N/COL/325/ del 17 de febrero de 2021, presentándose observaciones por Estados Unidos y tres observaciones nacionales.

En mérito de lo expuesto,

RESUELVE:

TÍTULO I

DISPOSICIONES GENERALES

Artículo 1. Objeto. La presente resolución tiene por objeto establecer los requisitos sanitarios que debe cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano, que se fabrique, procese, envase, almacene, transporte, importe y comercialice en el territorio nacional, con el fin de garantizar su inocuidad, protegiendo la salud humana y previniendo posibles daños a la misma.

Artículo 2. Campo de aplicación. Las disposiciones contenidas en la presente resolución se aplican a:

1. El agua potable envasada tratada y el hielo que se fabriquen, procesen, envasen, almacenen, transporten, importen y comercialicen en el territorio nacional con destino al consumo humano.
2. Las personas naturales o jurídicas dedicadas a todas o algunas de las siguientes actividades: fabricación, procesamiento, envasado, almacenamiento, comercialización, transporte e importación de agua potable tratada envasada o hielo destinados para consumo humano.
3. Las actividades de inspección, vigilancia y control que ejerzan las autoridades sanitarias sobre la fabricación, procesamiento, envasado, almacenamiento, comercialización, transporte e importación de agua potable tratada envasada o hielo destinados para consumo humano.

Parágrafo. Se excluyen de la aplicación de la presente resolución, las aguas minerales.

DEFINICIONES

Artículo 3. Definiciones. Para efectos de la presente resolución, se adoptan las siguientes definiciones:

Agua cruda: Es el agua que no ha sido sometida a proceso de tratamiento para su potabilización.

Continuación de la resolución "Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional"

Agua potable tratada envasada: Es aquella que por cumplir las características físicas, químicas y microbiológicas definidas en la reglamentación sanitaria vigente es apta para consumo humano. Es el agua destinada para el consumo humano, que ha sido sometida a procesos de tratamiento que garantizan su potabilidad e inocuidad, posteriormente ha sido envasada en recipientes herméticamente cerrados. Puede contener dióxido de carbono por encontrarse naturalmente o minerales que se hallan presentes naturalmente o que se han agregado intencionalmente, pero no azúcares, edulcorantes, aromatizantes u otras sustancias alimentarias.

Agua potable tratada envasada carbonatada o gasificada: Es el agua potable tratada envasada, con adición de dióxido de carbono.

Agua preparada: Es el agua potable envasada distinta del agua mineral natural y del agua de manantial; que puede tener cualquier tipo de procedencia subterránea o superficial y que ha sido sometida a procesos de tratamiento que garanticen su inocuidad y potabilidad haciéndola apta para el consumo humano.

Hielo: Es el producto obtenido al someter el agua potable tratada a congelamiento. Este proceso puede realizarse ya sea congelando el agua y posteriormente envasando el hielo, o envasando el agua y posteriormente congelarla.

Tratamiento o potabilización: Es el conjunto de procesos tecnológicos que se realizan sobre el agua cruda, con el fin de modificar sus características físicas, químicas y microbiológicas, para hacerla apta para el consumo.

CAPÍTULO II REQUISITOS GENERALES

Artículo 4. Fuentes de abastecimiento de agua. Se consideran fuentes de abastecimiento de agua en cualquier estado (líquido, sólido o gaseoso) a las aguas: subterránea, superficial o la procedente de un sistema público de distribución de agua.

Artículo 5. Tratamientos permitidos. Las aguas destinadas a ser envasadas o para fabricación de hielo deberán someterse a tratamientos que pueden modificar las características microbiológicas, físicas y químicas del agua original a condición de que los mismos den lugar a aguas envasadas o hielo que cumplan los requisitos físicos, químicos, microbiológicos y radiológicos establecidos en la presente resolución, de acuerdo con las siguientes condiciones:

1. Los tratamientos del agua estarán determinados por la fuente de abastecimiento utilizada, e incluye, pero no se limitan a tratamientos físicos y químicos, tales como, decantación, coagulación, floculación, microfiltración, filtración, desalinización, destilación, así como tratamientos de desinfección con métodos, como: cloración, rayos ultravioleta, ozonización, ósmosis inversa, pasteurización u otro que reduzca los microorganismos patógenos a los niveles establecidos en la presente resolución.
2. Los tratamientos podrán aplicarse de forma aislada o conjuntamente como barreras múltiples, siempre y cuando se garantice la inocuidad y calidad del producto final. Cuando el último tratamiento sea la desinfección por rayos ultravioleta o la ozonización, los dispositivos deben estar ubicados inmediatamente antes del envasado del agua para garantizar la efectividad del tratamiento.
3. Todos los tratamientos del agua destinada al envasado o para fabricación de hielo deben realizarse en condiciones controladas para evitar cualquier tipo de contaminación, incluida la formación de subproductos tóxicos, en particular los bromatos y la presencia

Continuación de la resolución "Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional"

de residuos de las sustancias químicas utilizadas para tratar el agua, en cantidades que puedan afectar la salud.

Artículo 6. Buenas prácticas de manufactura. Las actividades de fabricación, proceso, envase, almacenamiento, transporte, expendio y comercialización de agua potable tratada envasada y de hielo para consumo humano, se ceñirán a los principios de las Buenas Prácticas de Manufactura –BPM– estipuladas en el Título II de la Resolución 2674 de 2013 o las normas que la modifiquen o sustituyan, con excepción del Capítulo VIII.

Artículo 7. Operaciones de fabricación y proceso. Además del cumplimiento de las buenas prácticas de manufactura indicadas en el artículo 6 de la presente resolución, las operaciones de proceso del agua potable tratada envasada y fabricación del hielo cumplirán los siguientes requisitos:

1. Las tuberías de conducción de agua deben ser de materiales y diseños sanitarios que permitan su desmonte, limpieza y desinfección.
2. Los depósitos de almacenamiento de agua, así como los equipos para la fabricación de hielo, especialmente los moldes, (cualquiera que sea su tamaño), deben ser de materiales sanitarios y contar con un diseño adecuado que permita su limpieza y desinfección, deben contar con tapa que permita el acceso para la sanitización y el mantenimiento, y que mantenga el depósito sellado permanentemente con las medidas preventivas adecuadas para evitar posible contaminación.
3. Las áreas destinadas al envasado de agua o de hielo, deben estar dispuestas y protegidas, de modo que se evite toda posibilidad de contaminación durante el proceso de llenado o envasado.
4. En las plantas o establecimientos en donde se empleen envases reutilizables, se deberá disponer de un equipo especial para su lavado o higienización.
5. Las tuberías de conducción de agua destinada a ser envasada y para fabricación de hielo y los depósitos y máquinas de llenado, deben tener la inclinación que permita la evacuación y evite el empozamiento interno; así mismo debe permitir una eficaz limpieza y desinfección periódica.
6. El llenado de los moldes para la fabricación del hielo debe hacerse a través de tubería fija o de mangueras de material sanitario, apto para estar en contacto con alimentos.
7. Las operaciones de envasado y cierre se realizarán mediante sistemas mecánicos simples o automáticos.
8. Los equipos de congelación deben estar contruidos de material sanitario apto para el contacto con alimentos, y deben estar ubicados de acuerdo con el flujo lógico del proceso, que garantice la protección del producto y evite la contaminación cruzada.
9. Los equipos, tuberías, acoples, tanques de almacenamiento, moldes, llaves dosificadoras, aparatos dispensadores o cualquier otra superficie que entre en contacto directo con el agua o el hielo, se deben limpiar y desinfectar con la frecuencia que determinen las condiciones del establecimiento, proceso y equipo de tal forma que se garantice la eliminación de riesgos asociados.
10. Las plataformas o estructuras de acceso a los tanques de congelación utilizados en la fabricación de hielo deben ser no porosos, lisos, impermeables, con pendiente hacia el drenaje y de requerirse se debe contar con barreras o medidas de protección que impidan la contaminación de los tanques.
11. El agua utilizada en el desmolde en los tanques de despegue del hielo debe ser potable.

Continuación de la resolución “Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional”

Parágrafo. Cualquier adición de minerales al agua preparada antes de su envasado deberá ajustarse a las disposiciones que se expresan en la presente resolución, con el fin de que el producto final cumpla con los requisitos físicos, químicos microbiológicos y radiológicos establecidos en la presente resolución.

Artículo 8. Requisitos fisicoquímicos del agua potable tratada envasada y del hielo para consumo humano. El agua envasada y el hielo para consumo humano deben cumplir con los requisitos sanitarios establecidos en los artículos 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9 de la Resolución 2115 de 2007 o en la norma que la modifiquen o sustituya, adicionalmente cumplirán con los requisitos indicados en las tablas 1, 2, y 3:

Tabla 1. Límites de determinadas sustancias en relación con la salud

Requisito	Límite máximo mg/l
Boro	2.4
Manganeso	0.1

Tabla 2. Requisito de potencial de hidrógeno (pH)

Requisito	Agua sin carbonatar	Agua carbonatada
pH	6,0 – 9,5	3,0 – 9,5

Tabla 3. Requisitos de cloro residual libre, total y sólidos totales

Requisito	Mínimo	Máximo
Cloro residual libre	0.2 mg/l	1.0 mg/l
Cloro total	0.2 mg/l	2.0 mg/l
Sólidos totales disueltos	Máximo 300 mg/l	

Parágrafo. Los requisitos de cloro residual libre, cloro total y potencial de hidrógeno deben ser analizados en producto recién envasado.

Artículo 9. Contenido radiológico. Los niveles máximos permitidos de radionucleidos en hielo y agua envasada serán los establecidos en el artículo 4 de la Resolución 4506 de 2013, o las normas que la modifiquen o sustituyan.

Artículo 10. Contenido de plaguicidas y otras sustancias. Las características químicas del hielo y agua envasada deberán sujetarse a las concentraciones máximas aceptables de plaguicidas y otras sustancias químicas que se señalan en los artículos 5, 6, 7 y 8 de la Resolución 2115 de 2007 o las normas que la modifiquen o sustituyan. De igual manera, los contenidos máximos de agentes limpiadores/desinfectantes deben ajustarse a los lineamientos señalados en el artículo 9 de la Resolución 2115 de 2007 o las normas que la modifiquen o sustituyan. Adicionalmente, se dará cumplimiento a los

Parágrafo. Se exceptúan los siguientes plaguicidas, cuyos límites máximos se presentan a continuación:

Tabla 4. Límites de plaguicidas

Requisito	Límite máximo (µg/l)
Heptacloro	0,03
Aldrín / Dieldrín	0,03 (Suma)

Continuación de la resolución “Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional”

Artículo 11. Requisito de ozono. El agua potable destinada a ser envasada o a la fabricación de hielo, que sea sometida a procesos de desinfección por ozonización, debe cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 5:

Tabla 5. Requisito de ozono

Requisito	Rango mg/l
Ozono	0.2 - 0.5 mg/l

Parágrafo 1. El requisito de ozono debe ser analizado en el producto recién envasado.

Parágrafo 2. El contenido de ozono en el hielo, se deberá analizar previo al congelamiento del agua.

Artículo 12. Requisitos microbiológicos del agua potable tratada envasada y del hielo para consumo humano. El agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano deben cumplir con los requisitos microbiológicos de las tablas 6 y 7, así:

Tabla 6. Requisitos microbiológicos del agua potable envasada para consumo humano

Parámetro	n	c	m	M
Coliformes ^{(1) (2)}	5	0	<1.0 ufc/100 ml	---
<i>Escherichia coli</i> ^{(1) (2)}	5	0	<1.0 ufc/100 ml	---
<i>Pseudomonas aeruginosa</i> ^{(1) (2)}	5	0	<1.0 ufc/100 ml	---

Donde:

n = Número de unidades a analizar en un lote

m = Índice máximo permisible para identificar nivel de buena calidad

M = Índice máximo permisible para identificar un nivel aceptable de calidad

c = Número máximo de unidades permisibles con resultados entre m y M

UFC = Unidades formadoras de colonia

< = Léase menor de

Parágrafo 1. Cuando se utilice la técnica de Número Más Probable (NMP) para Coliformes, Coliformes fecales y *Pseudomona aeruginosa*/100 ml, se informará menor de 1.8, que corresponde a m.

Parágrafo 2. Los índices microbiológicos permisibles señalados en el presente artículo, para Coliformes, *E.coli* y *Pseudomona aeruginosa* podrán determinarse por los métodos alternativos de: Sustrato definido NMP/100 ml y se informará menor a 1 (<1) o Sustrato enzimático/100 ml y se informará ausencia – presencia, según corresponda.

Parágrafo 3. En el caso de aguas potables envasadas, el recuento de microorganismos mesófilos no debe exceder de 100 ufc por 100 ml, obtenido sobre muestras tomadas en el momento del envasado y analizadas máximo dentro de las doce (12) horas siguientes. Cuando se compruebe que el recuento de microorganismos mesófilos supera el límite anterior se procederá en forma inmediata a aplicar los correctivos necesarios en la planta para dar cumplimiento a este parámetro.

Tabla 7. Requisitos microbiológicos del hielo para consumo humano

Parámetro	n	c	m	M
Coliformes ^{(1) (2)}	5	0	<1.0 ufc/100 ml	---
<i>Escherichia coli</i> ^{(1) (2)}	5	0	<1.0 ufc/100 ml	---

Donde:

n = Número de unidades a analizar en un lote.

m = Índice máximo permisible para identificar nivel de buena calidad

M = Índice máximo permisible para identificar un nivel aceptable de calidad.

c = Número máximo de unidades permisibles con resultados entre m y M

UFC = Unidades formadoras de colonia

Continuación de la resolución “Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional”

< = Léase menor de

Parágrafo 4. Cuando se utilice la técnica de Numero más Probable (NMP) para Coliformes, Coliformes fecales y E. coli / 100 ml, se informará menor de 1.8, que corresponde a m.

Parágrafo 5. Los índices microbiológicos permisibles señalados en el presente artículo, para Coliformes y E.coli podrán determinarse por los métodos alternativos de: Sustrato definido NMP/100 ml y se informará menor a 1 (<1) o Sustrato enzimático/100 ml y se informará ausencia – presencia, según corresponda.

Artículo 13. Aditivos. Para efectos de la presente resolución, se considera como aditivo el dióxido de carbono (CO₂) cuyo límite máximo es determinado por las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM).

Parágrafo. El anhídrido carbónico empleado en la elaboración de agua potable envasada, debe ser grado alimenticio, con las siguientes características:

Tabla 8. Especificaciones del anhídrido carbónico

Requisito	Especificación
Pureza	Mínimo 99,9% v/v
Monóxido de carbono	Máximo 10 ppm v/v
Hidrocarburos totales	Máximo 50 ppm v/v

Adicionalmente, debe estar exento de sustancias extrañas que le confieran olor y/o sabor desagradable o de cualquier otra naturaleza.

CAPÍTULO VI
CONTROL DE CALIDAD

Artículo 14. Controles analíticos. Los muestreos y controles analíticos incluirán como mínimo las siguientes determinaciones, en los períodos máximos citados:

1. En los casos de desinfección del agua por cloración u ozonización, se deberán realizar análisis para verificar la eficacia de los tratamientos de desinfección, mediante la comprobación de los niveles de cloro residual y de ozono.
2. Se deberán realizar análisis de parámetros microbiológicos, así como de color, turbiedad, sólidos totales, pH del producto terminado, de acuerdo con el plan de muestreo y aseguramiento del control de calidad implementado por el establecimiento.
3. En el establecimiento se deberá elaborar un plan de muestreo que permita verificar el cumplimiento de los requisitos microbiológicos y fisicoquímicos establecidos en la presente resolución, para lo cual se debe tener en cuenta el volumen de producción y tiempo de almacenamiento, en todas las etapas críticas del proceso.
4. Al menos cada tres años se realizará una caracterización de la fuente de abastecimiento de agua de acuerdo con los requisitos establecidos en el Capítulo II de la Resolución 2115 de 2007. El establecimiento realizará controles analíticos en el momento que se detecten problemas o anomalías sanitarias en los procesos de fabricación o envasado de agua o de hielo.

Parágrafo 1. Para el cumplimiento del numeral 4. del presente artículo, las empresas podrán recurrir a informes de laboratorio actualizados disponibles en las entidades competentes responsables del manejo y control del recurso hídrico que corresponda a la fuente de abastecimiento del agua utilizada, como referencia. Sin embargo, esto no exime de la responsabilidad de llevar a cabo la caracterización de la fuente, ni de llevar a cabo los

Continuación de la resolución "Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional"

controles analíticos de la materia prima y del producto terminado de acuerdo a lo establecido en el plan de muestreo.

Parágrafo 2. Los controles analíticos podrán ser realizados, total o parcialmente, en un laboratorio propio de la empresa o en un laboratorio externo, debiendo, en cualquier caso, quedar asegurada la debida competencia técnica de los mismos y la calidad de los resultados analíticos en el marco de la Resolución 1619 de 2015 o la norma que la modifique o sustituya.

CAPÍTULO VII ENVASE Y ROTULADO

Artículo 15. Envase. Los envases utilizados para los productos objeto de la presente resolución, deben cumplir con los requisitos establecidos en las Resoluciones 683, 4142 y 4143, todas de 2012; 834 y 835, ambas de 2013 o las normas que las modifiquen o sustituyan, además de conferir al producto protección durante la distribución, almacenamiento, transporte y expendio, y cumplir con los siguientes requisitos:

1. Los cierres de los envases deberán garantizar hermeticidad con imposibilidad de contaminación por agentes extraños. Así mismo, los cierres empleados garantizarán que el envase no ha sido abierto después del llenado y antes de la venta al consumidor.
2. No haber sido utilizados previamente para algún fin diferente a envasar agua potable tratada que pudiese ocasionar la contaminación del producto a contener.
3. Ser inspeccionados antes del uso para asegurarse que estén en buen estado y limpios.
4. Garantizar la inocuidad del envase antes de su uso para el envasado del agua potable y del hielo.
5. En el lavado e higienización de envases se podrán utilizar sustancias autorizadas y la operación deberá garantizar que no quede en el envase residuos de las sustancias empleadas y que no se transmitan al agua potable envasada sabores y olores extraños. Este proceso se debe realizar en un área adecuada para tal fin que no contamine las áreas de proceso.

Parágrafo. El envasado y la comercialización de agua potable envasada, en recipientes cuyas marcas o leyendas correspondan a otros fabricantes o productos está prohibido, así como, la utilización de procedimientos mecánicos o químicos que simulen u oculten las características del envase con el fin de ser utilizado por otro fabricante distinto al original.

Artículo 16. Operaciones de envasado. Las operaciones de envasado deben hacerse en condiciones que eviten la contaminación del producto.

Artículo 17. Rotulado. Los rótulos o etiquetas de los productos objeto de la presente resolución deben cumplir con los requisitos de rotulado general, previstos en la Resolución 5109 del 2005 o en las normas que la modifiquen o sustituyan. Además, se ajustarán a las siguientes especificaciones:

1. El producto debe denominarse como: "AGUA POTABLE ENVASADA"; "AGUA POTABLE ENVASADA CARBONATADA O GASIFICADA", según sea el caso;
2. En el caso de las aguas subterráneas definidas según su origen, "carbonatadas naturalmente" o "gasificada naturalmente", si una vez envasadas, el dióxido de carbono se desprende espontánea y visiblemente en condiciones normales de temperatura y presión y dicho dióxido procede de la fuente en el punto de nacimiento y está presente en la misma concentración que tenía originalmente en el punto de nacimiento, con la

Continuación de la resolución "Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional"

posible reincorporación de gas de la misma fuente, teniendo en cuenta una tolerancia técnica de $\pm 20\%$.

3. En el caso de las aguas subterráneas definidas según su origen, "enriquecidas con dióxido de carbono", si una vez envasadas, el dióxido de carbono se desprende espontánea y visiblemente en condiciones normales de temperatura y presión y dicho dióxido procede de la fuente en el punto de nacimiento, pero está presente en una concentración de al menos un 20 % más de la cantidad presente originalmente en el punto de nacimiento, con una reincorporación posible de gas de la misma fuente.
4. En el caso de todas las demás aguas, "carbonatadas" o "gasificadas" si, una vez envasadas, el dióxido de carbono se desprende espontánea y visiblemente en condiciones normales de temperatura y presión y el dióxido de carbono no procede en su totalidad de la misma fuente que la del agua en el punto de nacimiento.
5. Declarar el tratamiento de desinfección en el caso de utilizar cloración u ozonización.
6. En un lugar visible del rótulo y en caracteres visibles, legibles e indelebles, se debe incluir la siguiente leyenda: "CONSERVESE EN LUGAR FRESCO Y DESPUÉS DE ABIERTO CONSUMASE EN EL MENOR TIEMPO POSIBLE", y para presentaciones superiores a 10 litros "CONSERVESE EN LUGAR FRESCO Y DESPUÉS DE ABIERTO CONSUMIRSE EN UN TIEMPO NO MAYOR DE 15 DÍAS".

CAPÍTULO I INSPECCIÓN, VIGILANCIA, CONTROL

Artículo 18. Análisis de laboratorio. Los análisis de laboratorio se realizarán de acuerdo con los métodos normalizados o en su defecto con métodos de ensayo no normalizados validados por el Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos – INVIMA-, como Laboratorio Nacional de Referencia.

Los laboratorios deben garantizar que el método analítico utilizado cumpla los requisitos particulares para el uso específico y que sean métodos analíticos aprobados por organismos internacionales competentes en este campo, lo cual será verificado por la autoridad sanitaria.

Artículo 19. Inspección, vigilancia y control. Corresponde al Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos – INVIMA-, y a las Secretarías de Salud, departamentales y distritales en el ámbito de sus competencias, ejercer la inspección, vigilancia y control conforme a lo dispuesto en las Leyes 9 de 1979, 715 de 2001 y los literales a), b) y c) del artículo 34 de la Ley 1122 de 2007 y la Resolución 1229 de 2013 o las normas que la modifiquen o sustituyan.

Artículo 20. Medidas sanitarias de seguridad, procedimientos y sanciones. El incumplimiento de lo dispuesto en la presente resolución dará lugar a la aplicación de las medidas sanitarias de seguridad y sanciones contenidas en la Ley 9 de 1979, siguiendo el procedimiento contemplado en el Código de Procedimiento Administrativo y de lo Contencioso Administrativo – CPACA, Ley 1437 de 2011, o la norma que lo modifique o sustituya.

Artículo 21. Notificación. La presente medida sanitaria se notificará a través del Punto de Contacto a los países miembro de la Organización Mundial del Comercio y a los demás países con los que Colombia tenga tratados de libre comercio vigente en los cuales exista la obligación.

Artículo 22. Vigencia y derogatoria. La presente resolución empezará a regir dentro de los seis (6) meses siguientes, contados a partir de la fecha de su publicación en el Diario Oficial, y deroga a partir de esta fecha la Resolución 12186 de 1991.

Continuación de la resolución “Por la cual se establecen los requisitos sanitarios que deben cumplir el agua potable tratada envasada y el hielo para consumo humano en el territorio nacional”

NOTIFÍQUESE, COMUNÍQUESE, PUBLÍQUESE Y CÚMPLASE

Dada en Bogotá, D. C., a los

FERNANDO RUIZ GÓMEZ
Ministro de Salud y Protección Social

Viceministro de Salud Pública y Prestación de Servicios
Director de Promoción y Prevención
Directora Jurídica